



**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ТХА/ТНН-0196**

Руководство по эксплуатации
2.821.052 РЭ

1.2.3 Класс допуска (<i>нужное подчеркнуть</i>) для ТХА для ТНН	1 2 1 2
1.2.4 Диапазон измеряемых температур (номинальная температура применения), °С:	
для ТХА/ТНН-0196, ТХА/ТНН-0196-С	от 0 до +1000 (800)
для ТХА/ТНН-0196-01	от 0 до +1200 (900)
1.2.5 Пределы допускаемых отклонений от НСХ по ГОСТ Р 8.585-2001 в диапазоне измеряемых температур должны составлять: а) для ТХА класс допуска 1:	
- в диапазоне температур от минус 40 °С до 375 °С	± 1,5 °С;
- при температуре св.375 °С до 1200 °С	± 0,004t °С;
класс допуска 2:	
- в диапазоне температур от минус 40 °С до 333 °С	± 2,5 °С;
при температуре св.333 °С до 1200 °С	± 0,0075t °С;
б) для ТНН класс допуска 1:	
- в диапазоне температур от минус 40 °С до 375 °С	± 1,5 °С;
- при температуре св. 375 °С до 1200 °С	±0,004t °С;
класс допуска 2:	
- в диапазоне температур от минус 40 °С до 333 °С	± 2,5 °С
- при температуре св. 333 °С до 1200 °С	±0,0075t °С
(t-температура измеряемой среды, °С)	
1.2.6 Степень защиты от воздействия пыли и воды по ГОСТ 14254-96	IP 66
1.2.7 Показатель тепловой инерции, с, не более	500
1.2.8 Условное давление измеряемой среды, МПа:	0,4
Устойчивость ТП к механическим воздействиям по ГОСТ Р 52931-2008	N3
1.2.9 Количество рабочих спаев	1
1.2.10 Рабочий спай	изолирован
1.2.11 Диаметр термоэлектродов, мм: для ТХА/ТНН-0196, -01 для ТХА/ТНН-0196С	1,6 1...1,2
Электрическое сопротивление изоляции между термоэлектродами и защитной арматурой при температуре окружающего воздуха (25 ± 10)°С и относительной влажности от 30 до 80%, МОм, не менее:	100
1.2.12 Габаритные размеры и масса	см. приложение А
1.2.13 Материал защитной арматуры для ТХА/ТНН-0196, ТХА/ТНН-0196-С (по всей длине монтажной части)	сталь 15Х25Т

для ТХА/ТНН-0196-01 (от головки до погружаемой части)	сталь 12Х18Н10Т
1.2.14 Материал погружаемой части для ТХА/ТНН-0196, ТХА/ТНН-0196-С	графит БСГ-30
для ТХА/ТНН-0196-01	графит БСГ-30 с внутренним керамическим чехлом
1.2.16 Электрические параметры ТП при работе в комплекте с оборудованием с взрывозащитой вида «искробезопасная электрическая цепь»:	
максимальный выходной ток (I_0), мА	1,0
максимальное выходное напряжение (U_0), В	0,5
1.2.17 Ресурс, ч, не менее	8000*
1.2.18 Средний срок службы составляет четыре года	
* Ресурс и средний срок службы указан при работе изделий в газовых средах. При работе в расплавах ресурс ТП не нормируется и определяется в каждом случае на основе опытной эксплуатации на объекте.	

1.3 Состав изделия

1.3.1 Модификации ТП отличаются друг от друга элементами конструкции, креплением на объекте и исполнениями в зависимости от вида и материала защитной арматуры (см. приложение А).

1.3.2 В комплект поставки ТП входят:

преобразователь термоэлектрический	- 1 шт.,
руководство по эксплуатации	- 1 экз.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Измерение температуры основано на явлении возникновения в цепи ТП термоэлектродвижущей силы при разности температур между его рабочим и свободными концами. Величина термоэлектродвижущей силы зависит от этой разности температур и фиксируется потенциометром.

1.4.2 ТП состоит из чувствительного элемента и головки для внешних подключений. Измерительным узлом ТП является чувствительный элемент, состоящий из двух термоэлектродов: хромель и алюмель (для ТХА) или нихросил и нисил (для ТНН), армированных двухканальными трубками из оксида алюминия. Материал головки –алюминиевый сплав.

1.4.3 В ТХА/ТНН-0196 и ТХА/ТНН-0196С ЧЭ дополнительно защищён стальной трубой, а в ТХА/ТНН-0196-01 –керамическим чехлом. В изд. ТХА/ТНН-0196 предусмотрен температурный компенсатор, учитывающий изменение размеров при тепловом расширении чехла из боросилицированного графита БСГ 30 и стальной трубы. Свободные концы ЧЭ термопреобразователя подключены к контактам колодки, расположенной в головке ТП. Положительный термоэлектрод подключен к контакту со знаком «+» или «1».

1.4.4 ТП относятся к невосстанавливаемым, одноканальным или двухканальным (в зависимости от исполнения), однофункциональным, неремонтируемым изделиям.

Примечание: Допускается внесение изменений в конструкцию изделия, не влияющих на функциональное назначение, присоединительные размеры и технические характеристики изделия.

1.5 Обеспечение взрывозащищенности ТП

1.5.1 Взрывозащита ТП, относящихся к взрывозащищенному электрооборудованию, обеспечивается следующими средствами.

1.5.1.1 ТП предназначены для работы с регистрирующей аппаратурой, имеющей искробезопасную электрическую цепь по ГОСТ Р 51330.10-99, и искробезопасные параметры (уровень искробезопасной цепи и подгруппа электрооборудования), соответствующие условиям применения во взрывоопасной зоне.

1.5.1.2 Электрические зазоры, пути утечки и электрическая прочность изоляции ТП соответствуют требованиям ГОСТ Р 51330.10-99.

1.5.1.3 В ТП отсутствуют электрические элементы способные накапливать электрическую энергию, превышающую допустимые значения по ГОСТ Р 51330.10-99.

1.5.1.4 Максимальная температура нагрева поверхности элементов ТП не превышает 85 °С, что соответствует температурному классу Т6.

1.5.1.5 Конструкция корпуса и отдельных частей ТП выполнены с учетом общих требований ГОСТ Р 51330.0-99 для электрооборудования, размещенного во взрывоопасных зонах. Фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов.

1.5.1.6 Электрические параметры искробезопасной цепи соответствуют указанным в пункте 1.2.16.

1.5.1.7 Ремонт и регулировка ТП на месте эксплуатации не допускается.

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировка содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение типа ТП;
- дата выпуска (год, месяц);
- условное обозначение НСХ;
- класс допуска;
- рабочий диапазон измерений;
- порядковый номер ТП по системе нумерации предприятия-изготовителя.
- Для ТП взрывозащищенного исполнения на отдельной табличке нанесена маркировка по взрывозащите «0 Exia IIC T6 X».

1.6.2 Маркировка транспортной тары содержит манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Верх».

1.7 Упаковка

1.7.1 ТП и прилагаемая к ним техническая и товаросопроводительная документации поставляются в транспортной таре в соответствии с чертежами предприятия – изготовителя.

1.7.2 Упаковку ТП производят в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 °С до 40 °С и относительной влажности до 80 %.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж ТП на объекте должен выполняться в соответствии со следующими требованиями:

ТП не должен подвергаться термоудару (резкому нагреванию и охлаждению).

2.1.2 Температура головки ТП не должна превышать 85 °С.

В местах установки ТП не должно быть притоков холодного воздуха или прорыва наружу нагретых газов. Глубина погружения ТП должна быть максимальной, благодаря чему увеличивается ее тепловоспринимающая поверхность. Располагать их следует в местах, где наибольшая скорость потока среды, в результате чего будет увеличиваться коэффициент теплопередачи.

2.1.3 При измерении температур более 400 °С ТП рекомендуется устанавливать вертикально. При горизонтальном размещении для предотвращения деформации необходимо устанавливать дополнительную опору.

2.1.4 При горизонтальном и наклонном монтаже штуцер для ввода проводов в головку ТП, как правило, должен быть направлен вниз.

2.1.5 Рабочий конец термопары необходимо располагать в середине измеряемого потока. Конец погружаемой части термопары должен выступать за ось потока на 5-10 мм.

2.1.6 При присоединении к ТП компенсационных проводов необходимо строго соблюдать полярность. Свободные концы ТП должны иметь постоянную температуру. Соединительные линии от ТП должны быть защищены от механических повреждений, электрических помех, влияния высокой температуры и влажности окружающей среды.

Соединительные линии должны иметь минимальное сопротивление, которое для всех соединительных и компенсационных проводов вместе с термопарой не должно превышать паспортное значение внешней цепи, подключаемой к прибору. Особое внимание следует обратить на снижение переходных сопротивлений в клеммных зажимах и переключателях. На соединительных линиях запрещается применять однополюсные переключатели, так как возможный электрический контакт между отдельными термопарами приводит к искажению показаний прибора.

2.1.7 Для увеличения срока службы демонтаж исправного ТП допускается только для проведения поверки.

2.1.8 ТП взрывозащищенного исполнения должен быть установлен таким образом, чтобы температура частей ТП, находящихся во взрывоопасной среде, не превышала 85°C.

2.2 Подготовка изделия к работе

2.2.1 Проверить сохранность тары. Распаковать ТП и проверить комплектность.

2.2.2 Произвести внешний осмотр.

2.2.3 Выдержать ТП после извлечения из упаковки при температуре (25 ± 10) °С и относительной влажности от 30 % до 80 % в течение 1-2 часов.

2.2.4 Открыть крышку головки ТП.

2.2.5 Проверить целостность токоведущей цепи омметром. При наличии обрыва заменить ТП на новый.

2.2.6 Подсоединить к прибору с соблюдением полярности. При необходимости использовать удлинительные провода.

2.2.7 Закрыть крышку головки.

2.2.8 Установить ТП в соответствующее гнездо и подключить к измерительному прибору.

2.3 Обеспечение взрывозащиты при монтаже и эксплуатации

2.3.1 ТП во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок должны применяться в соответствии с установленной маркировкой взрывозащиты, строгим соблюдением требований ГОСТ Р 51330.13-99, действующих «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ гл.7.3) и других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2.3.2 Подключаемая к ТП регистрирующая аппаратура должна иметь искробезопасную электрическую цепь по ГОСТ Р 51330.10-99, а ее искробезопасные параметры (уровень искробезопасной цепи и подгруппа электрооборудования) должны соответствовать условиям применения во взрывоопасной зоне.

3 ПОВЕРКА

3.1 Поверку ТП проводят аккредитованные на право поверки организации. Требования к организации, порядку проведения и формы представления результатов поверки согласно приказу Минпромторга России от 02 июля 2015г. № 1815 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке.»

3.2 Интервал между поверками составляет:

- **два года.**

3.3 Проводится по документу «Методика поверки. Преобразователи термоэлектрические типа ТХА, КТХА, ТХК, КТХК, ТЖК, КТЖК, ТНН, КТНН» утвержденной ГЦИ СИ ФБУ «Челябинский ЦСМ» в апреле 2012 г.

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕРСОНАЛА

При монтаже, демонтаже и обслуживании ТП во время эксплуатации на объекте необходимо соблюдать меры предосторожности, установленные правилами техники безопасности. Это предохранит от получения ожогов и других видов поражения.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 (навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе), для морских перевозок в трюмах - условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2 Транспортирование ТП в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах (авиатранспортом – в отапливаемых, герметизированных отсеках, кроме ТП с длиной монтажной части 2000 мм) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 и относиться к складским помещениям изготовителя и потребителя.

5.4 Не допускается хранение ТП без упаковки в помещениях, содержащих газы и пары, вызывающие коррозию.

5.5 Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ТП, упакованные в транспортную тару, не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Способ укладки транспортной тары должен исключать возможность перемещения ТП.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие ТП требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, монтажа, эксплуатации и хранения.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации ТП – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но в пределах ресурса.

6.3 Гарантийный срок хранения ТП не более 6 месяцев со дня изготовления.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Преобразователь термоэлектрический _____,
заводской номер _____, изготовлен и принят в соответствии с обя-
зательными требованиями государственных стандартов, технических
условий ТУ 311-00226253.026-2011 и признан годным для эксплуатации.

Приемо-сдаточные испытания произвел:

М. П.

_____ (личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, месяц, число)

Поверку произвел:

М. П.

_____ (личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, месяц, число)

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Преобразователь термоэлектрический _____,
заводской номер _____, упакован согласно требованиям, преду-
смотренным в действующей технической документации.

_____ (должность)

_____ (личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, месяц, число)

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, МАССА И ИСПОЛНЕНИЯ

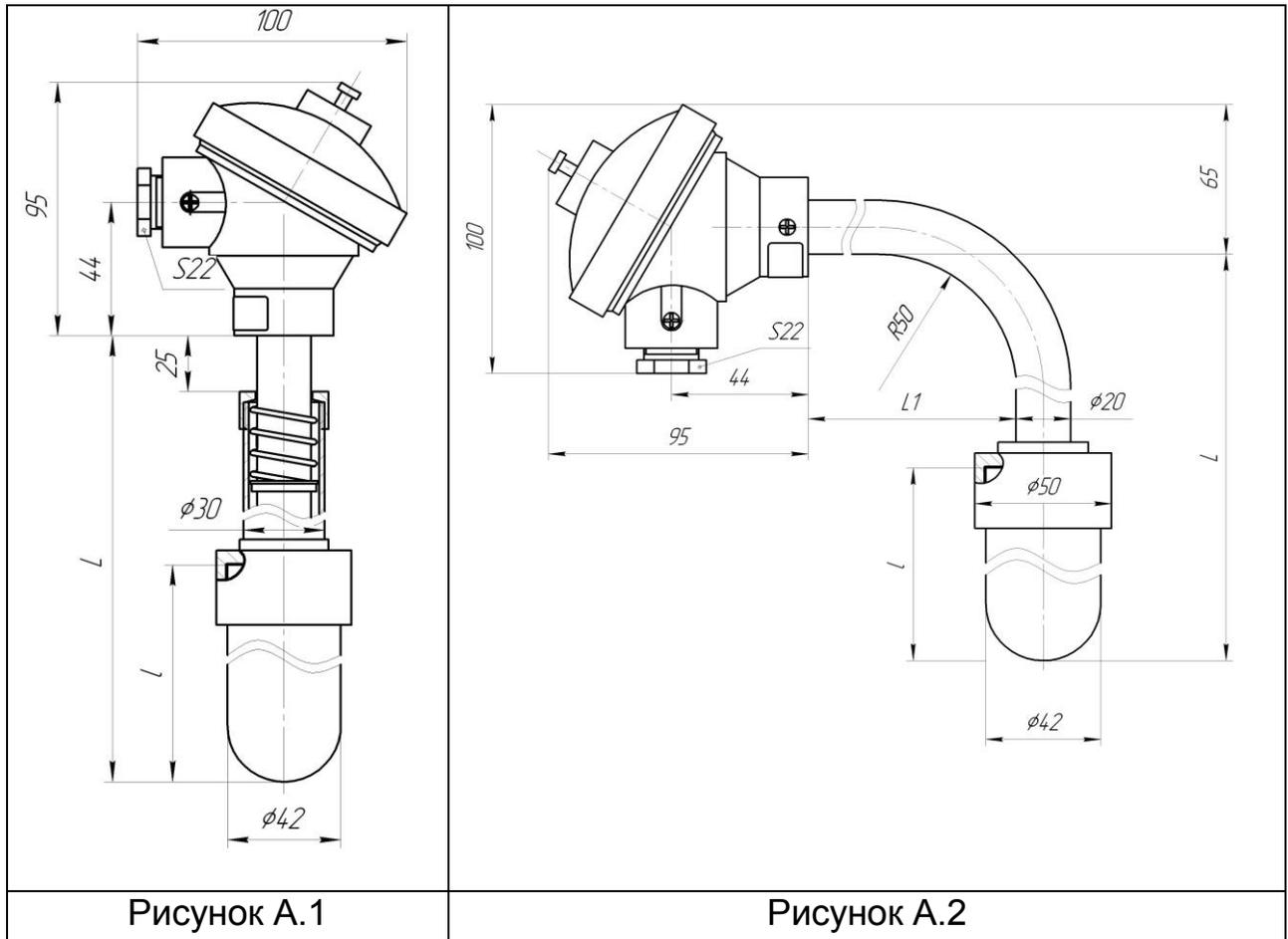


Рисунок А.1

Рисунок А.2

Таблица А.1

Условное обозначение исполнения	Длина монтажной части, L, мм	Длина погружаемой части, l, мм	Масса, кг, не более
ТХА-0196 ТНН-0196	800	380	3,1
		500	3,2
	1000	500	3,9
		740	4,0
	1250	740	5,0
		1100	5,3
	1600	1100	6,6
		1460	6,9
	2000	1460	8,3
		1600	8,4
	2500	1460	10,3
		1600	10,4
		1820	10,4
	3150	1600	12,6
1820		12,9	
Диаметр термоэлектродов 1,6 мм			
У ТП во взрывозащищенном исполнении в условном обозначении добавляется индекс «Ех»			

Таблица А.2

Условное обозначение исполнения	Длина монтажной части, L, мм	Длина погружаемой части, l, мм	L1, мм	Масса, кг, не более
ТХА-0196С ТНН-0196С	500	380	400	2,4
	1000	740	800	4,5
	1600	1100	1250	6,8
		1460		7,6
Диаметр термоэлектродов 1,0...1,2 мм				
У ТП во взрывозащищенном исполнении в условном обозначении добавляется индекс «Ех»				

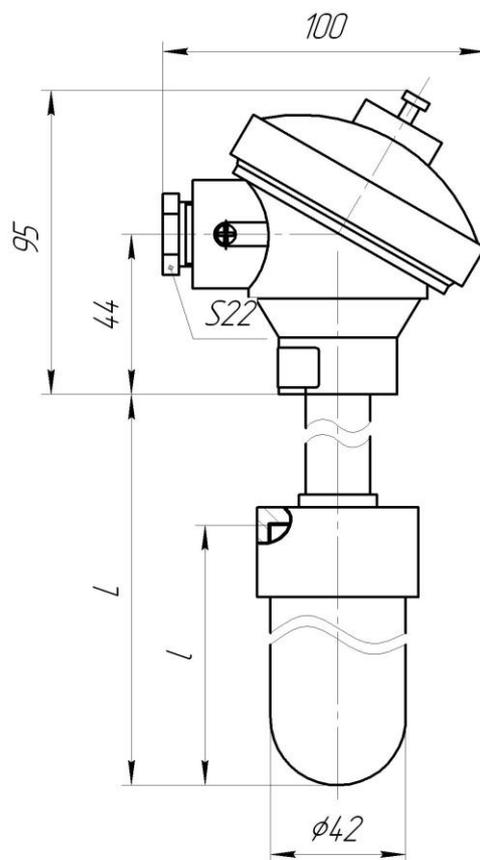


Рисунок А.3

Таблица А.3

Условное обозначение исполнения	Длина монтажной части, L, мм	Длина погружаемой части, l, мм	Масса, кг, не более
ТХА-0196-01 ТНН-0196-01	1250	1100	4,8
	1600	1100	5,9
	2000	1100	6,9
Диаметр термоэлектродов 1,6 мм			
У ТП во взрывозащищенном исполнении в условном обозначении добавляется индекс «Ех»			

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (справочное)

ДОПОНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО РЕСУРСУ ТП

Предприятие-изготовитель не гарантирует заданный ресурс (п.1.2.17) при работе в циклическом режиме.

При эксплуатации термопреобразователей при температуре, превышающей номинальное значение, ресурс будет уменьшаться. Величина ресурса в данном случае определяется многими факторами, в частности условиями эксплуатации и диаметром термоэлектродов. Ниже приводятся значения продолжительности эксплуатации термопар в зависимости от температуры эксплуатации (см. ГОСТ 1790-77 «Проволока из сплавов хромель Т, алюмель, копель и константан для термоэлектродов термоэлектрических преобразователей. Технические условия», приложение 3). Продолжительность эксплуатации термопар в спокойной атмосфере чистого воздуха, при котором изменение ТЭДС не превышает 1%.

Наименование термопары	Диаметр проволоки, мм	Температура эксплуатации, °С	Продолжительность эксплуатации, ч
Хромель Т-алюмель	3,2	800	10000
		1000	2000
		1200	100
	1,2	800	10000
		1000	500
		1100	200
	0,7	800	6000
		1000	300

Примечания: Величины, приведенные в таблице, характеризуют термопары в стационарных условиях эксплуатации при постоянной температуре. Измерения ТЭДС термопары в других условиях зависят от большого числа факторов, которые не могут быть учтены. Указанные в таблице режимы приведены для тех случаев, когда проволока не подвергается механическим нагрузкам.

Контактная информация:

Адрес: 454047, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, 36

Телефон: (+7 351) 725-75-00 (многоканальный)

Факс: (+7 351) 725-89-59; 725-75-64

E-mail: sales@tpchel.ru

Internet-адрес: <http://www.tpchel.ru>

Сервисная служба: (+7 351) 725-76-62; 725-74-72

Отдел продаж: (+7 351) 725-75-00; 725-89-68; 725-75-31

Отдел по работе с дилерами: (+7 351) 725-75-90

Отдел маркетинга: (+7 351) 725-75-14; 725-75-05; 725-89-72

reklama@tpchel.ru

Отдел закупок: (+7 351) 725-75-32

Техническая поддержка:

- термометрия: (+7 351) 725-89-44

- вторичные приборы контроля и регулирования, функциональная аппаратура: (+7 351) 725-76-43

Продукция произведена ООО «Теплоприбор-Сенсор»